



sistemas de energía solar

captador solar
alta eficiencia



garantía
6 años



CR-10 P8



Dimensiones y Pesos		Calidades de fabricación	
Largo Total	2.190 mm	Cubierta Transparente	Vidrio Templado de 3,20 mm de espesor Coeficiente de transmisividad (τ=0,91)
Ancho Total	1.090 mm	Carcasa	Acero lacado epoxídicamente en blanco
Fondo	90 mm	Absorbedor	Aletas de Cu (ε = 0,5 mm) soldadas por ultrasonido a parrilla de cobre.
Área Total	2,35 m ²	Tratamiento Selectivo	Pintura negra selectiva solar. Deposición-imprimación del absorbedor.
Área de Apertura	2,16 m ²	Relación en parrilla	Col. 1º Ø=22mm / Col. 2º Ø=8mm
Área del Absorbedor	2,14 m ²	Aislamiento Térmico	PRI 25mm + lám. Al + 25mm L. Mineral
Peso en vacío	43,00 kg	Acabado Posterior y sellado	Propileno moldeado y burllete de EPDM
Capacidad del fluido	1,26 l	Conexiones (4 uds.)	B.S.P. hembra 3/4"
Fluido caloportador	agua ó agua glicolada	Curva de rendimiento instantaneo y registro	
Tª de estancamiento	197 °C	Rendimiento óptico EN-12975 (ΔT = Tm - Ta (K))	ηo = 73,00 %
Flexión máxima del captador	1.000 Pa		k1 = 5,00 W/m ² ·K
Presiones de prueba y caudal recomendado			k2 = 0,002 W/m ² ·K ²
Presión de timbre	12,00 bar	Contraseña de certificación	NPS - 12806
Presión máxima de trabajo	8,00 bar		
Caudal recomendado	45,00 l/h·m ²		
Caida de presión (mm.c.a.)	1,90·qi ² +7,30·qi (l/min)		

